

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH 32

Высококачественное масло для турбокомпрессоров химической промышленности

Спецификации

- ГМС ЗАО «Нижневартовскремсервис»
- ГМС ОАО «Бобруйский машиностроительный завод»
- ОАО «ГИАП»
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- Dresser-Rand

Описание продукта

Масло для турбокомпрессоров химической промышленности, производящееся на основе высокоочищенных базовых масел и высокоэффективного пакета присадок. Разработано специально для работы в условиях воздействия агрессивных сред (производство аммиака, серной кислоты и др.).

Область применения

Предназначено для смазывания циркуляционных систем центробежных турбокомпрессоров на химических и нефтехимических производствах. Масло может применяться в узлах смазки подшипников и вспомогательных узлах турбоагрегатов (турбокомпрессоров, паровых и газовых турбин, гидротурбин).

Преимущества

РАБОТА В УСЛОВИЯХ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

Специально разработано для применения в компрессорах на химических производствах, где возможно взаимодействие с аммиаком и серной кислотой

НАДЕЖНАЯ РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

Длительная и надежная эксплуатация оборудования

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH 32, СТО 79345251-087-2016

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	843
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	32,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	118
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	232
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-39
Коррозионное воздействие на медь (3 ч, 100°С)	ASTM D130	1b
Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437 / ASTM D4294	0,05
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	2,0
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	835
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		
-при 94 °С, мл		10/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		20/0
		10/0