

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 32

Высококачественное турбинное масло

Спецификации

- Siemens TLV 901304, TLV 901305, MAT 812108
- Ansaldo Energia
- BRUSH
- ГМС ЗАО «Нижевартовскремсервис»
- ЗАО «Уральский турбинный завод»
- ОАО «Турбоатом»
- DIN 51515-1 TDP, 51515-2 TGP
- Solar ES 9-224 W
- MIL L-17672
- U.S. Steel 120
- АО НПП «Компрессор»
- General Electric GEK 28143b, GEK 32568k, GEK 101941A, GEK 107395A, GEK 46506e
- MAN TED 10000494596 001 02
- FLOWSERVE
- ГМС ОАО «Бобруйский машиностроительный завод»
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- ISO 8068 L-TGF, L-TGSE
- ALSTOM HTGD 90 117 V001 Z
- BS 489
- CEGB 207001
- Westinghouse Electric Corp. Turbine oil spec.

Описание продукта

Турбинное масло, разработанное в соответствии с наиболее жёсткими требованиями производителей промышленного оборудования. Входящие в состав специализированные присадки и базовые масла, произведенные по синтетической технологии, обеспечивают отличный уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, высокую скорость деэмульсации, минимизацию образования отложений и длительный интервал замены масла.

Область применения

Предназначено для смазывания высокооборотных паровых и газовых турбин, турбокомпрессоров, подшипников, вспомогательных механизмов турбоагрегатов, а также в качестве гидравлической жидкости в системах регулирования турбинного оборудования.

Преимущества

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Использование ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство электроэнергии и увеличить срок службы турбин

УЛУЧШЕННЫЕ ПРОТИВОИЗНОСНЫЕ СВОЙСТВА

Обеспечивает надежную защиту турбин как в безредукторном исполнении, так и оборудованных редукторами

ОТЛИЧНАЯ ГИДРОЛИТИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ И ДЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ СВОЙСТВА

Быстрое отделение воды от масла, снижение риска возникновения коррозии и износа

Наименование продукта при заказе: Масло турбинное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 32, СТО 79345251-036-2010

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	832
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	30,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	6,1
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 400
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	135
Стойкость к окислению TOST, ч	ASTM D943 / ISO 4263-1	>10 000
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	0,7
Коррозионное воздействие на медь (3 ч, 100°С)	ASTM D130	1a
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, ступень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	>8
Деземულიрующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
- время расслоения, мин		5
- объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-37-3
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	230
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-37
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
- при 24 °С, мл		40/0
- при 94 °С, мл		20/0
- при 24 °С после теста при 94 °С, мл		40/0