

ИНФОРМАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАСЕЛ ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

2026 г

© Назначение масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ:

- Всесезонное гидравлическое масло с улучшенными вязкостными характеристиками в диапазоне низких и высоких температур. Изготовлено на основе высококачественных базовых масел и многофункционального бесцинкового пакета присадок. Обладает повышенной стабильностью к окислению в сочетании с высоким уровнем противоизносных, антикоррозионных и деаэрационных свойств и способности к водоотделению.
- Разработано для всесезонного применения в современных высокоэффективных мобильных гидравлических системах высокого давления лесозаготовительной, горной, дорожно-строительной и землеройной техники, кранах, а так же в судовых палубных гидросистемах. Применимо в гидравлических системах стационарного оборудования, включая системы, где используются сервоклапаны с малыми зазорами.
- Бесцинковая технология обеспечивает стабильную фильтруемость масла даже в условиях повышенного обводнения.

© Спецификации качества масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ:

Стандарты качества	ЛТ ЦФ 32	ЛТ ЦФ 46	ЛТ ЦФ 68
	DIN 51524-3 HVLP	DIN 51524-3 HVLP	DIN 51524-3 HVLP

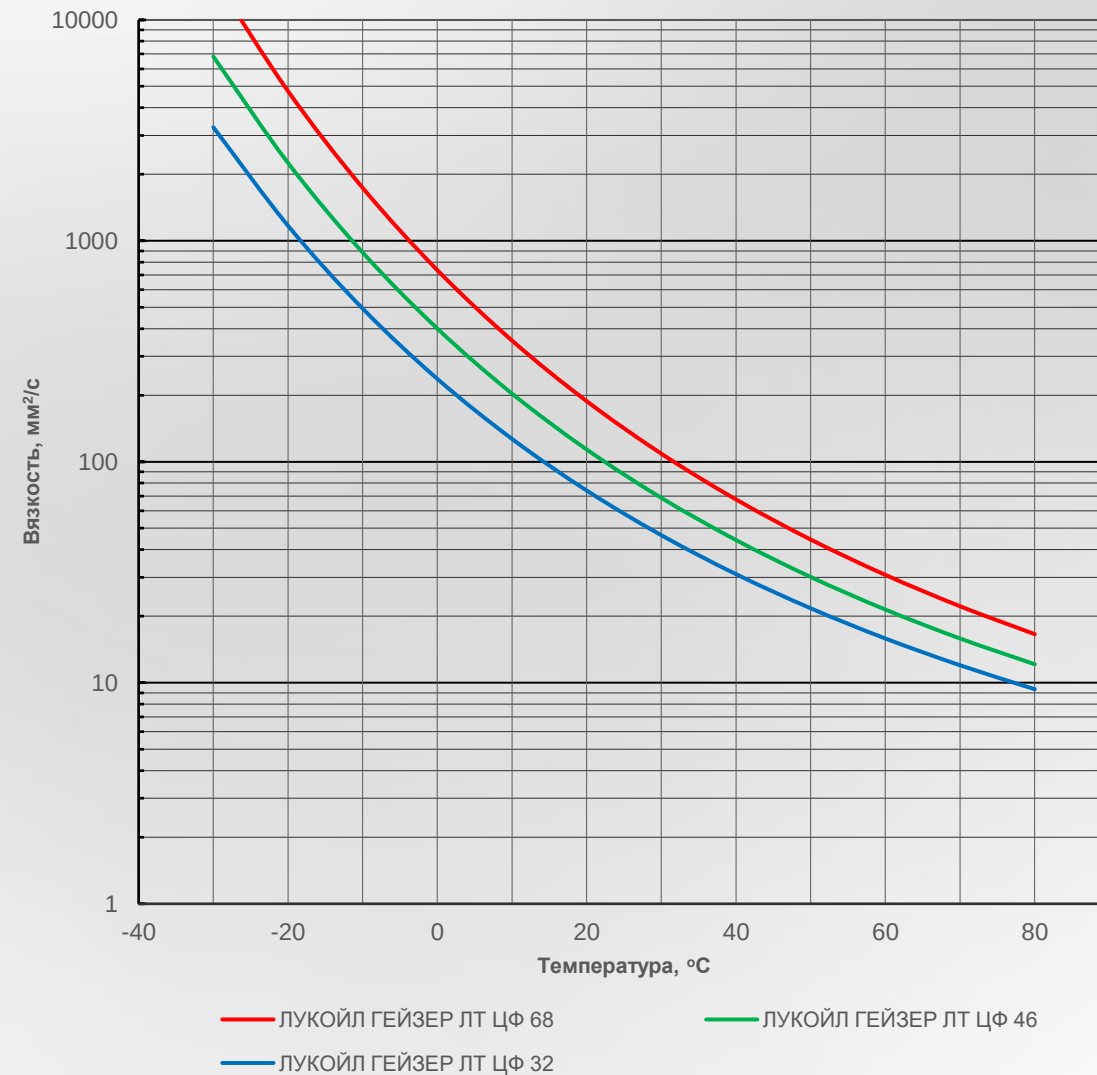
Эксплуатационные показатели гидравлических масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

© Кинематическая вязкость масел ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ измеряется в широком диапазоне температур:

	KV100	KV40	KV0	KV-20
ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32	6,4...6,7	31,0...33,2	232...268	1170...1290
ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46	8,0...8,2	44,2...45,7	393...402	2250...2510
ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68	10,8...11,2	66,2...67,5	672	4459...4760

© Другие вязкостно-температурные характеристики масел:

	Индекс вязкости	Т застывания масла	Т вспышки в О.Т.
ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32	163...169	-47...-49	210
ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46	154...160	-44...-46	240
ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68	151...160	-41...-43	230



Смешение масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

Производители насосов для гидравлических систем автотранспорта, лесозаготовительных и горных машин, землеройной техники регламентируют вязкостные показатели применяемых гидравлических масел

© При выборе масла для гидравлической системы необходимо понимать вязкость используемого масла в 3 диапазонах работы системы:

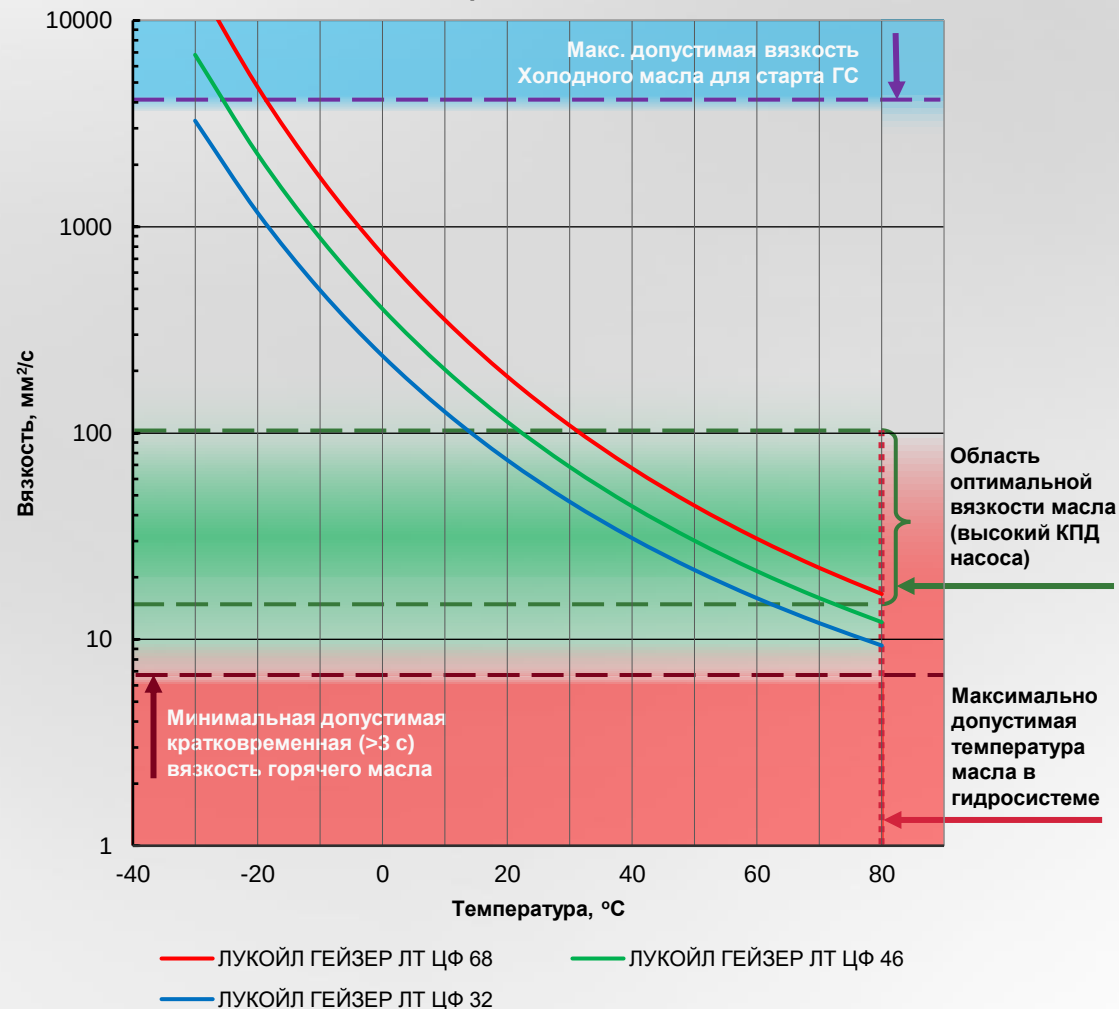
- вязкость масла при холодном старте системы,
- вязкость масла для достижения максимального КПД насоса,
- минимально допустимая вязкость масла

© Температура масла в гидравлической системе машины не должна превышать 80 °С

© Примерные диапазоны вязкостей гидравлических насосов некоторых производителей, применяемых в автотранспорте, горных и землеройных машинах

Производитель насосов для мобильных гидросистем	Тип насоса	Минимальная допустимая кратковременная вязкость масла, мм ² /с	Вязкость масла при хоодном запуске гидросистемы, мм ² /с	Оптимальная вязкость масла в гидросистеме, мм ² /с
Denison	поршневой	10	1600	30...70
Eaton-Vickers	поршневой	10	850	16...40
Palfinger	поршневой	10	1000	12...100
Hyva (автомобили)	поршневой	10	750	12...100
Sauer-Danfoss	шестеренный	10...16	1600	20...40
	поршневой	8...12	1600	12...60
Rexroth	поршневой	8...14	1000...1600	16...36
	шестеренный	10	1000	25...160

Пример. Диапазон допустимых вязкостей масла в гидросистеме экскаватора Hitachi ZX 850



Смешение масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

Масла ЛУКОЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ разных вязкостей смешиваются между собой без ограничений. Это позволяет получить требуемую в ваших условиях работы машин вязкость масла, работающего в вашей гидравлической системе:

- при замене масла в гидросистеме
- частичной доливке масла для корректировки вязкости масла в гидросистеме.

пропорция в смеси масел	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46	вязкость смеси масел при температуре, С		
			KV -20	KV 40	KV 80
	100	0	1170	31,0	9,35
	75	25	1370	33,8	10,00
	50	50	1611	36,9	10,60
	25	75	1900	40,3	11,30
	0	100	2250	44,2	12,12

пропорция в смеси масел	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68	вязкость смеси масел при температуре, С		
			KV -20	KV 40	KV 80
	100	0	1170	31,0	9,35
	75	25	1623	37,2	10,70
	50	50	2286	44,9	12,30
	25	75	3272	54,8	14,20
	0	100	4760	67,5	16,58

пропорция в смеси масел	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68	вязкость смеси масел при температуре, С		
			KV -20	KV 40	KV 80
	100	0	2250	44,2	12,12
	75	25	2696	48,9	13,10
	50	50	3244	54,3	14,10
	25	75	3921	60,5	15,30
	0	100	4760	67,5	16,58

Эксплуатационные показатели гидравлических масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

© Контролируемое взаимодействие масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ с воздухом:

Показатель		Типичное значение				
Способность к воздухоотделению при 50С, мин	Метод основан на измерении времени, в течение которого плотность образующейся из анализируемого масла и воздуха воздушно-масляной дисперсии возвращается к исходному значению плотности масла. Если отделение воздуха происходит медленнее, чем требуется, то в системе смазки будет циркулировать смесь воздуха и масла.	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32		2,3...3,8 мин		
		ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46		2,3...5,8 мин		
		ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68		не более 7 мин		
Склонность к пенообразованию / стабильность пены, мл, не более	Количество пены (мл), образующееся в масле в градуированном мерном цилиндре, прогретом и продуваемом воздухом называется склонностью к пенообразованию. Оставшийся объем пены (мл) после 10 мин называется стабильностью пены. Проводится в 3 этапа: нагрев первого образца до 24 С, продувка воздухом и оценка пены; нагрев второго образца до 94,5 С, продувка воздухом и оценка пены → охлаждение второго образца до 24С продувка воздухом и оценка пены	1 этап		2 этап	3 этап	
		ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32		< 30 / 0	< 20 / 0	< 40 / 0
		ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46		< 20 / 0	< 30 / 0	< 30 / 0
		ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68		10 / 0	10 / 0	10 / 0

Воздушно-масляная дисперсия



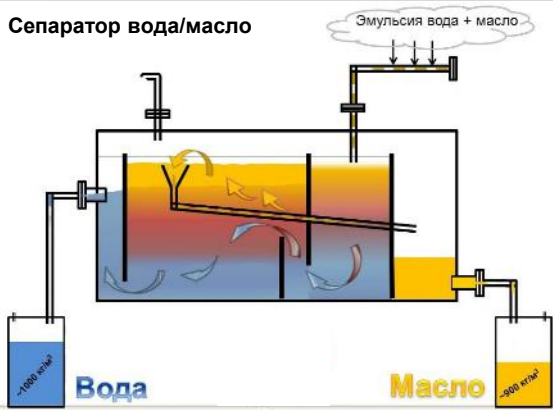
Пенообразование в масле



Эксплуатационные показатели гидравлических масел
ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

© Контролируемое взаимодействие масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ с водой:

Показатель		Типичное значение	
Отделение воды при 54С (разделение эмульсии на слои 40-37-3 мл), мин.	В испытательном приборе перемешиваются нагретые до температур от 54С до 82С равные объемы масла и воды до образования однородной эмульсии. Время полного разделения эмульсии на воду и масло является показателем сепарации.	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32	10 мин
		ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46	10...20 мин
		ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68	10...20 мин
Массовая доля воды в свежем масле, %		следы	



© Контролируемые антикоррозионные свойства масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ:

Показатель		Типичное значение
Испытание на коррозию на пластинках из меди	Выполняется оценка степени коррозии медной пластинки, погруженной в испытуемое масло. Масло нагрето до 100 °С, продолжительность теста составляет 3 ч. Использованная пластинка сравнивается с эталонами, по степени потемнения пластинки ей присваивается балл теста.	1В

Эксплуатационные показатели гидравлических масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

© Контролируемые антиокислительные свойства масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ:

Показатель	Типичное значение	
Кислотное число свежего масла, мгКОН/г	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32	не выше 0,09
	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46	не выше 0,12
	ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 68	не выше 0,15

© Контролируемые показатели масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ для защиты компонентов гидросистемы:

Показатель	Типичное значение
Содержание фосфора, %	0,03...0,07
Содержание цинка, %	0
Содержание кальция, %	< 0,02%
Класс чистоты масла по ISO 4406	не выше 18/16/13
Класс чистоты масла по ГОСТ	8...10

Работа масел ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32 в гидросистеме экскаватора Hitachi EX1200-7



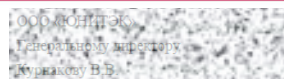
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Основные насосы.....	3 аксиально-поршневых насоса переменного рабочего объема
Максимальная производительность.....	3 x 520 л/мин
Давление в системе.....	31,9 МПа (325 кгс/см²)
Насос контура гидроуправления	Шестеренчатый насос
Максимальная производительность.....	56,0 л/мин
Насос вентилятора.....	Аксиально-поршневой насос переменного рабочего объема
Максимальная производительность.....	130 л/мин

Масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32 после наработки 3712 мч в осенне-зимний период года в гидросистеме экскаватора Hitachi EX1200-7 показывает сохранение вязкости в течении интервала замены, умеренное загрязнение водой и низкое содержание металлов износа. Значительного изменения эксплуатационных свойств масла не выявлено. Периодичность замены масла при контроле его чистоты может составлять 3500 мч.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЛЛК-Интернешнл



О результатах анализа
гидравлического масла
ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32

Уважаемый  **Валентий Викторович!**

Направляю Вашему вниманию проведенную оценку состояния гидравлического масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32, образцы которого с наработкой 3712 мч. были отобраны 28.08.2022 г. из гидросистемы экскаватора Hitachi EX1200-7 ООО «ШУ Майское «Разрез Первомайский».

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32 было заправлено в гидросистему машин на основании рекомендаций производителя применять Zn-free масла качества HVLР вязкости VG46 летом и в демисезонное время, VG32 – зимой. Рекомендованная Hitachi периодичность замены Zn-free масла HVLР в гидросистеме составляет 2500 мч.

Анализ масел производился в лаборатории ООО «МИЦ ГСМ», г. Новосибирск. Лаборатория аккредитована в качестве испытательного центра по ГОСТ ИСО/МЭК 17025–2019, система менеджмента качества применительно к проведению испытаний ГСМ аккредитована по ГОСТ Р ISO 9001–2015

В связи с отсутствием нормирования к загрязнителям масла и содержанию примесей металлов износа в масле от производителя обсуждаемых машин оценка уровня содержания примесей металлов износа основывается на рекомендациях производителей подобных машин к состоянию работающего масла и рекомендациях независимых лабораторий.

1. Кинематическая вязкость

Вязкость масла при наработке 3712 мч. находится в классе вязкости ISO VG32 и составляет 30,3 сСт при 40 С / 6,0 сСт при 100 С. Допливка масла в течении интервала замены не проводилась.

115035, Россия, г. Москва,
Садовническая улица, д.75
www.lukoil-mos.ru

тел.: (495) 627-40-20
факс: (495) 981-76-84

Выводы

Эксплуатационные показатели работающего масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32 с наработкой 3712 ч из гидросистемы экскаватора Hitachi EX 1200-7 находятся в диапазоне требуемых эксплуатационных значений: вязкость масла сохраняется относительно свежего масла; изменения свойств масла не выявлены.

Загрязнение работающего масла водой является умеренным и находится в области допускаемых значений, накопленное в масле количество абразивных

пылевых частиц низкое, чистота масла соответствует нормативам для гидросистем горных машин.

Накопленное содержание металлов-маркеров износа компонентов гидросистемы может указывать на эрозивный износ в поршнях насоса и, вероятно, абразивный износ в гидроцилиндрах.

Заключение

В процессе работы в гидросистеме машин масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32 сохраняет необходимый уровень вязкостных и эксплуатационных свойств, соответствующих требованиям производителя оборудования и условиям эксплуатации машин.

Периодичность замены масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32 в гидравлической системе горных экскаваторов Hitachi при наличии контроля за чистотой масла может составлять 3500 мч.

Приложение.

1. Результаты испытаний масел в лаборатории МИЦ ГСМ (г. Новосибирск): протокол испытаний 558243 от 22.09.2022 г.

Руководитель направления
технической поддержки бренда ЛУКОЙЛ



Ю.Е. Колядин

Работа масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46 в гидросистеме производственного оборудования



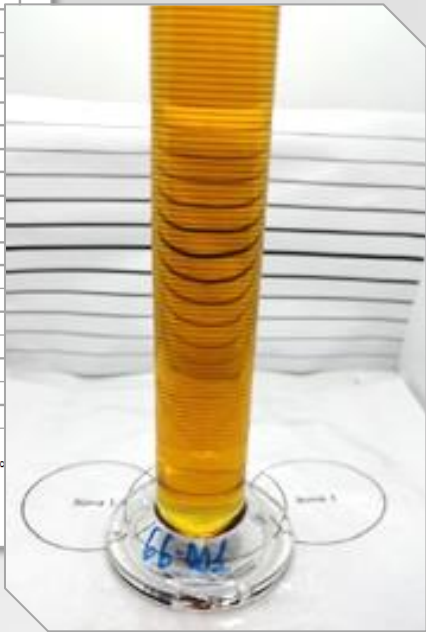
Масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46 после 8 мес. эксплуатации в гидросистеме термопластавтоматов показывает сохранение эксплуатационных показателей и низкое содержание металлов износа.

СПРАВКА ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ			
№ 1001/06-25 от 25.06.2025			
ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46			
Название пробы	ООО "ЛПК-Интернешл"		
Производитель	08.05.2025		
Дата отбора	Предоставлен заказчиком		
Информация об отборе пробы	PL32401333 от 19.07.2024		
Номер партии, дата изготовления	CM20250605-06-001		
Лабораторный номер пробы	18.06.2025 - 23.06.2025		
Дата проведения испытаний	18538-п, № 793038, клиент ООО "ЛПК-Интернешл", дилер		
Примечание	ООО "Ойл Текнолоджи", TOPS HM-A-FPANTX-001, № 52-7, гидробак, общий пробег 21 мес., наработка 8 мес., долив 0 л		
№	Параметр	Метод испытания	Результат
1	Вязкость кинематическая при 100 °C, мм²/с	ASTM D445	8.228
2	Вязкость кинематическая при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	46.05
3	Индекс вязкости	ASTM D2270	159
4	Массовая доля воды, %	ASTM D6304 C	0
5	Кислотное число, мг KOH/г	ГОСТ 11362	0.088
6	Массовая доля молибдена, мг/кг	ASTM D5185	0
7	Массовая доля марганца, мг/кг	ASTM D5185	0
8	Массовая доля бора, мг/кг	ASTM D5185	0
9	Массовая доля бария, мг/кг	ASTM D5185	0
10	Массовая доля фосфора, мг/кг	ASTM D5185	419
11	Массовая доля цинка, мг/кг	ASTM D5185	5
12	Массовая доля кальция, мг/кг	ASTM D5185	0
13	Массовая доля железа, мг/кг	ASTM D5185	1
14	Массовая доля хрома, мг/кг	ASTM D5185	0
15	Массовая доля меди, мг/кг	ASTM D5185	0
16	Массовая доля свинца, мг/кг	ASTM D5185	0
17	Массовая доля алюминия, мг/кг	ASTM D5185	2
18	Массовая доля олова, мг/кг	ASTM D5185	8
19	Массовая доля титана, мг/кг	ASTM D5185	0
20	Массовая доля никеля, мг/кг	ASTM D5185	0

Результаты испытаний распространяются только на проанализированный образец

1 из 2

Передача информации, содержащейся в данном протоколе, а также копирование или перепечатка возможна только с предварительного письменного согласия ИЛ



Работа масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46 в гидросистеме производственного оборудования



Масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 46 после 8000 ч. эксплуатации в гидросистеме термопластавтоматов Krauss Maffei, MHI, Italtech, Asian Pasific показывает сохранение эксплуатационных показателей и отсутствие сбоев в работе смазываемого оборудования.



ООО «БЕКО»
601021, Россия, Владимирская обл.,
Киржачский р-н, муниципальное
образование сельское поселение
Перинское, деревня Федоринское,
ул. Сельская, д. 49.
Тел.: +7 (49 237) 2-60-88
Факс: +7 (49 237) 2-60-90
www.beko.ru

ОФИС В МОСКВЕ
109147, Россия, г. Москва,
Ул. Таганская, 17-23, 2 этаж
Тел.: +7 (495) 212-212-7
Факс: +7 (495) 212-212-9
www.beko.ru

№ 10/0035

Руководителю филиальной сети
АО «Промэкспорт»
М.А. Марасанову

Отзыв

по результатам использования гидравлического масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР 46СТ и
ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР 46ЦФ производства ООО «ЛУК-Интернэшнл».

В эксплуатации ООО «Бекон» находится парк ТПА марки Krauss Maffei (Германия), Mitsubishi (Тайвань), Italtech (Италия), Asian Plastic (Тайвань) Yizumi (Китай) с усилием сжатия от 60 до 2200 тн. В компоновках гидросистем ТПА применяются аксиально-поршневые насосы и пропорциональная гидрораспределительная аппаратура, тонкость фильтрации до 10 мкм. Оборудование работает в круглосуточном режиме.

В 2011 г. в рамках реализации программы импортозамещения был осуществлен переход на применение гидравлических масел ЛУКОЙЛ Гейзер 46 СТ и ЛУКОЙЛ Гейзер 46 ЦФ в качестве экономически выгодной альтернативы применявшимся ранее гидравлическим маслам Mobil DTE 25 и Mobil DTE Excel 46 соответственно. За время эксплуатации оборудования каких-либо неисправностей или сбоев в работе ТПА по причине качества гидрожидкостей ЛУКОЙЛ не выявлено. Результаты анализа работающих масел показывают сохранение их рабочих свойств до 8000 м/ч.

Техническое сопровождение работы масел ЛУКОЙЛ, осуществляемое региональным дилером ЗАО «Промэкспорт» по согласованному графику, позволяет удлинить срок службы гидрожидкостей, проводить безразборную диагностику гидросистем и минимизировать внеплановые простои оборудования.

Начальник отдела по ремонту и
обслуживанию оборудования ООО «Бекон»

Д.П. Фенюгов



М.В. Ушakov
+749237-26080 доб.73-04

Документы на масла ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

Образец паспорта
качества масел
ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ
32, 46, 68

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЛЛК-Интернешнл

Паспорт качества №

Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32

СТО 79345251-186-2019 с изм.1-3

Предназначено для использования во всех типах поршневых, полостных и шестерчатых насосов высокого давления различных видов современного промышленного гидравлического оборудования и мобильной техники, предъявляющий повышенные требования по стабильности против окисления в сочетании с высоким уровнем антикоррозионных, противозносных, деаэрационных свойств и способности к водоотделению

Дата изготовления продукта
Дата проведения испытаний
Дата выдачи паспорта
Номер партии
Вид терм
ОКПД 2

СМК сертифицирована:
ISO 9001
ГОСТ Р 56139

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА08.Д.96257/25 с
06.10.2025 по 05.10.2029

№	Наименование показателя	ТР ТС 030/2012	Норма ЕД	Фактическое значение	Метод испытания
1	Внешний вид*	-	Соответствует	Соответствует	П.7.2
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	-	TR	6,524	ГОСТ 33.А
3	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с	-	28.80-35.20	32.00	ГОСТ 33.А
4	Удельная вязкость	-	≥150	164	ГОСТ 20287.6
5	Температура застывания, °С	-	≤-45	-49	ГОСТ 20287.6
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	-	≥135	219	ГОСТ 4333
7	Стойкость к окислению при 24 °С, мл	-	≤50	25	ASTM D882
8	Стабильность пенки при 24 °С, мл	-	40	0	ASTM D882
9	Массовая доля кальция, %	-	≤0,0700	≤0,02	ASTM D5481
10	Массовая доля фосфора, %	-	≤0,0200	0,0001	ASTM D5481
11	Массовая доля цинка, %	-	Отсутствует	Отсутствует	ASTM D5481 и п.7.3
12	Массовая доля молибдена, %	-	Отсутствует	Отсутствует	ГОСТ 6370
13	Вязкость при 15 °С, мПа	-	≥0,030	0,013	ASTM D4052
14	Температура самозастывания, °С	-	≥165	TR	ГОСТ 12.1.044

* норма НД – Очистка и прозрачность, TR – Не нормируется, Определения обязательны.

Показатели качества для обозначения кодов ТН ВЭД

№	Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1	Фракционный состав: Объемный процент оттока при 250 °С, %	1,5	ISO 3405
2	Фракционный состав: Объемный процент оттока при 350 °С, %	13,0	ISO 3405
3	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм²/с	21,65	EN ISO 3104
4	Массовая доля сульфатной зольности, %	0,03	ISO 3497
5	Плотность при 15 °С, кг/м³	≤ 2,0	ISO 1624-2
6	Температура потери текучести, °С	≤ -45	ISO 3016
7	Цвет с разбавлением 1:100	LO,5	ISO 2049

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70% масс и более.

625520, Россия, Тюменская обл., г. Богдановский, ул. Нефтеиков, д. 9.

Испытания проводились в лабораториях ООО «ЛЛК-Интернешнл» и сторонних лабораториях Эксперт.

Продукт соответствует требованиям: СТО 79345251-186-2019 с изм.1-3 и ТР ТС 030/2012.

ОСТОРОЖНО. При попадании в глаза вызывает раздражение, на кожу – слабое раздражение. Использовать перчатки, спецодежду, защитные очки и фильтрующие respirаторы. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Гарантийный срок хранения – 4 лет с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Хранить отдельно от пищевых продуктов и потенциально открытой таре крышки вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и иного теплового воздействия.

Лаборант

Н.А. Козлык

Образец
декларации
соответствия
требованиям ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЛЛК-Интернешнл»
Основной государственный регистрационный номер 1057748902144
Место нахождения: 115035, Россия, г. Москва, вл. тер. г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Садовническая, д. 75
телефон +7 (495) 627-40-20, адрес электронной почты masla-sales@lukoil.com
в лице Директора Филиала ООО «ЛЛК-Интернешнл» в Тюмени Грошенникова Алексея Вячеславовича (действующего на основании доверенности № 21021503 от 15.02.2021)
заявляет, что: Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32
изготовитель:
Общество с ограниченной ответственностью «ЛЛК-Интернешнл»
Место нахождения: 115035, Россия, г. Москва, вл. тер. г. муниципальный округ Замоскворечье, ул. Садовническая, д. 75
адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Филиал Общества с ограниченной ответственностью «ЛЛК-Интернешнл» в Тюмени 625520, Российская Федерация, Тюменская область, Тюменский район, рабочий поселок Богдановский, улица Нефтеиков, дом 9.
СТО 79345251-186-2019 «Жидкости гидравлические ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ. Технические условия»
Код ТН ВЭД ЕАЭС 2710 19 840 0
Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний: № 177 от 19.08.2022 испытательной лаборатории Научно-технического фонда «Сертификационного Центра «КОНТСТАНД» аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21АЮ45; паспорт качества: № 152/187 от 03.02.2022; паспорт безопасности химической продукции РПБ № 79345251.19.55809 от 15.03.2019;

Сертификаты соответствия Системы Менеджмента Качества требованиям ISO 9001:2015 (сертификат № 31106646 QM15, срок действия с 16.07.2021 до 15.07.2024, выданный DQS GmbH) и ГОСТ Р 58139-2018 (сертификат № PC 200527, срок действия с 20.05.2022 до 15.07.2024, выданный Центром сертификации систем менеджмента DQS г. Ярославль); Свидетельство о государственной регистрации юридического лица Общество с ограниченной ответственностью «ЛЛК-Интернешнл». Схема декларирования 1Д.

Дополнительная информация

ГОСТ 30333-2007 «Паспорт безопасности химической продукции. Общие требования» раздел 4.

Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Условия хранения и транспортирования продукции – по ГОСТ 1510-84.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.10.2025 включительно.

Грошенников Алексей Вячеславович
(И. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.11874/22
Дата регистрации декларации о соответствии: 05.10.2022

Паспорта
безопасности
химической
продукции

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Внесен в Регистр Паспортов безопасности

РПБ № 79345251.19.55809 от «25» марта 2024 г.
Действителен до «25» марта 2029 г.

Ассоциация «Некоммерческое партнерство
«Координационно-информационный центр государств-участников СНГ по
сближению регуляторных практик»

НАИМЕНОВАНИЕ

техническое (по НД)

химическое (по IUPAC)

торговое

синонимы

Жидкости гидравлические ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ

Отсутствует

Жидкости гидравлические ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ 32, 46, 68

Hydraulic fluids LUKOIL GEYSER LT ZF 32, 46, 68

Код ОКПД 2

Код ТН ВЭД ЕАЭС

19.20.29.13.0

2710198400

Условное обозначение и наименование нормативного, технического или информационного документа на продукцию (ГОСТ, ТУ, ОСТ, СТО, (M)SDS)

СТО 79345251-186-2019 Жидкости гидравлические ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ ЦФ. Технические условия

